

= US 6033618



⑩ BUNDESREPUBLIK
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES
PATENT- UND
MARKENAMT

⑪ Offenlegungsschrift
⑩ DE 197 37 113 A 1

⑥ Int. Cl. 6;
B 29 C 47/20
C 08 B 16/00

⑦ Anmelder:

Kalle Nalo GmbH, 65203 Wiesbaden, DE

⑧ Vertreter:

Zounek, N., Dipl.-Ing., Pat.-Anw., 65203 Wiesbaden

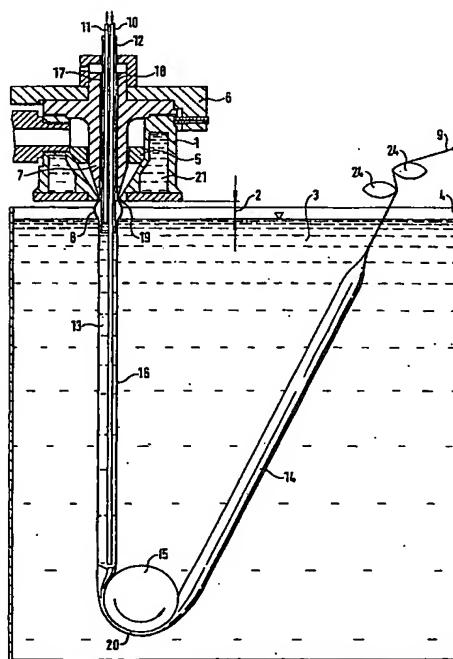
⑨ Erfinder:

Gord, Herbert, 55218 Ingelheim, DE; Hammer,
Klaus-Dieter, Dr., 55120 Mainz, DE; Sattler, Helmut,
65201 Wiesbaden, DE

Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen

⑩ Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung eines nahtlosen Folienschlauches auf Cellulosebasis durch Extrudieren

⑪ Ein nahtloser Folienschlauch auf Cellulosebasis wird durch Extrudieren einer wässrigen Cellulose-N-methylmorpholin-N-oxid (NMMO)-Lösung durch eine Ringdüse 1 in eine Spinnkupe 4, in der sich ein Spinnbad 3 befindet, hergestellt. Der in das Spinnbad 3 eintauchende Folienschlauch 16 durchläuft eine Luftstrecke 2 zwischen der Unterseite der Ringdüse 1 und der Oberfläche des Spinnbades 3 und wird mit Druckluft im Inneren beaufschlagt und querverstreckt. In den Folienschlauch 16 wird eine Innenbadlösung 13 über ein Zulaufrohr 10 eingefüllt. In der Spinnkupe 4 befindet sich nahe dem Boden eine Umlenkung 15, um die der Folienschlauch 16 herumgeführt wird und danach schräg nach oben als Folienschlauch 14 aus der Spinnkupe 4 herausgeführt wird. Entlang einer Kontaktstrecke 20 der Umlenkung 15 wird der Folienschlauch durch den Druck des Spinnbades 3 flachgedrückt.



DE 197 37 113 A 1

DE 197 37 113 A 1